

## Boletín técnico F5-07

### *Rendimiento de las tejas especiales y los listones Foundry: notas para redactores de especificaciones*

#### Ponderación de la expresión "o igual"

Especificar revestimientos de vinilo especializados y de calidad puede ser una tarea confusa incluso para los redactores de especificaciones con más experiencia. Con un sinfín de paneles entre los que elegir, el reto que subyace es, al igual que sucede con la mayoría de productos y sistemas: **¿qué factores clave determinan el rendimiento del producto?**

Antes de examinar montones de catálogos de productos o errar buscando por Internet, es importante establecer una **definición de referencia de rendimiento**. Una vez que se disponga de dicha definición, el procedimiento de evaluación será un trámite más rápido y sencillo.

Normalmente, al autorizar especificaciones para esta categoría de productos, el redactor conoce productos del fabricante y confía en la expresión "o igual" para crear un nivel de factores de rendimiento básicos frente al cual cotejar los fabricantes de la competencia; siendo el objetivo último del redactor de especificaciones mejorar la imparcialidad en las licitaciones y maximizar los recursos económicos empleados por el propietario del proyecto de construcción.

No obstante, cuando sucede que entran en la disyuntiva tres o más productos, el redactor se ve forzado a confiar en los folletos, sitios web y catálogos de productos publicados por los fabricantes para determinar si los productos son "iguales" o no a los productos indicados. Se puede perder mucho tiempo en la evaluación de cada producto incluido en un presupuesto.

La solución a este dilema consiste en la creación de **valores de rendimiento específicos** que sirvan de referencia para todos los productos por evaluar. De esta manera, todos los fabricantes se evalúan contra unos estándares completos y neutrales. En el caso del revestimiento de vinilo especializado, existen tres criterios principales que determinan el rendimiento a largo plazo de los productos:

- 1) Las especificaciones deben incluir elementos de los Estándares de Referencia oportunos, así como Elementos Descriptivos y Requisitos de Rendimiento - Indique "los productos deben cumplir con el estándar \*ASTM D3679" (estándar para los revestimientos rígidos de PVC), pero además dé un paso adicional y enumere las características siguientes en el Apartado II de la especificación:
  - a) **Perfil (o exposición):** indique el tamaño de perfil deseado: 10", 7" D5", etc.
  - b) **Textura:** cortado a mano, en bruto, envejecido, etc. –acabado de bajo brillo– para un aspecto más natural del producto, como los listones de cedro natural.
  - c) **Grosor:** >0,04" (>1 mm) para una mayor resistencia a los impactos –aunque el grosor es importante, mientras más grueso es el panel, más visibles son las juntas–. Un revestimiento de espuma MDS moldeada proporcionará un óptimo rendimiento de aislamiento.
  - d) **Altura del extremo:** >1/2" (13 mm) –líneas de sombra más profundas– más aspecto de cedro natural.

- 2) **Exija que el revestimiento cuente con un anclaje superior y una pestaña para claveteado reforzados.** Al reforzar la zona del anclaje superior, el panel opondrá más resistencia a seguir la pared y mantendrá un aspecto más recto y verosímil en la misma. Una pestaña para claveteado solapada proporciona una mayor resistencia a vientos fuertes. Solicite informes de ensayos independientes al fabricante con los que apuntalar las afirmaciones sobre la rigidez y la resistencia al viento. Según la localización del proyecto, puede ser obligatorio indicar la resistencia al viento específica.
- 3) **Requiera que los paneles aparezcan en la lista del Vinyl Siding Institute (VSI).** Un proceso independiente para garantizar que los revestimientos cumplen o superan el estándar ASTM D3679. ATI (Architectural Testing, Inc.) inspecciona inicialmente todos los productos aceptados y revisa los programas internos de control de la calidad para garantizar el cumplimiento del ASTM D3679 –también reconocido por el ICC-ES como un proceso válido de inspección–. El cumplimiento continuado se asegura mediante inspecciones a las plantas sin previo aviso (dos veces al año). Todos los revestimientos con la certificación VSI incluyen el logotipo “Certificado por el VSI” en la caja del producto. Visite [www.vinylsiding.org](http://www.vinylsiding.org) para más información.

¡Si utiliza estos criterios como lista de verificación para redactar las especificaciones de revestimientos de vinilo especializados, el rendimiento a largo plazo está asegurado!

*\*NOTA: los estándares ASTM simplemente definen los criterios mínimos para el material, deben complementarse con otros elementos clave indicados anteriormente.*

**Nota especial:** *el revestimiento de polipropileno (PP) no es un producto equivalente ni comparable al revestimiento de policloruro de vinilo rígido (PVC). Las características y el rendimiento en ensayos difieren entre los dos en gran medida, igual que su rendimiento a largo plazo. Consulte el estándar ASTM D7254 para información sobre los valores mínimos de ensayo del PP y visite [www.icc-es.org](http://www.icc-es.org) para obtener un listado de los fabricantes que cumplen actualmente con el estándar.*

**Para información sobre especificaciones de revestimientos de vinilo y de polipropileno, envíe sus consultas a [international@tapcoint.com](mailto:international@tapcoint.com)**